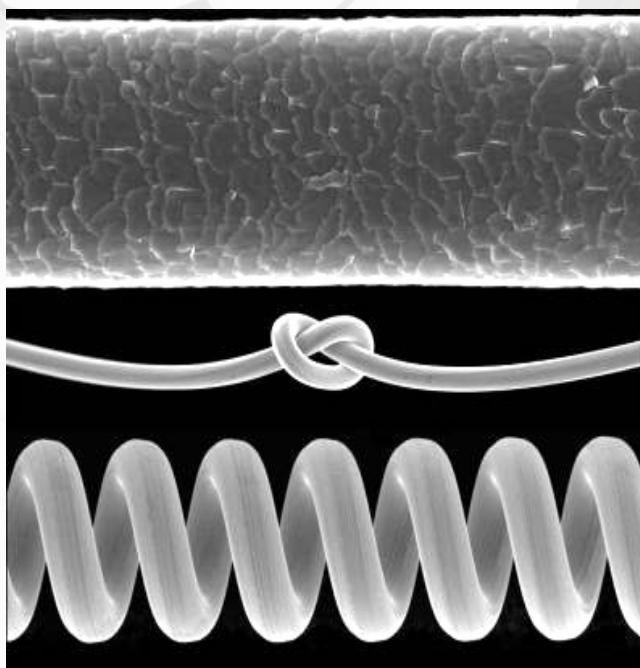


極 細 線

伸線加工



原点であり最新の
“シンカ”

- 細く・強くの伸化を深化。
- 各種材料に挑戦し、細さ・強さの新化で進化。

特性（例）

【対応材質】

※ 各合金・線径により制限あり

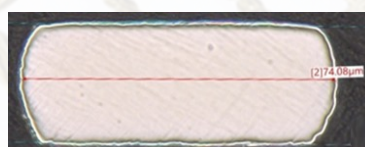
	対応線径（mm）	強度例（MPa）※	特徴
ピアノ線	$\phi 9\mu\text{m} <$	～5,000	汎用鋼。JIS規格外の強度。
SUS304他	$\phi 10\mu\text{m} <$	～3,000	耐食性、医療用途で汎用。
Ti・Ti合金	$\phi 50\mu\text{m} <$	～1,700	軽量・強度・耐食性でバランス
Ni・Ni合金	$\phi 10\mu\text{m} <$	～2,000	耐食性・耐熱性
W	$\phi 15\mu\text{m} <$	～5,000	実用金属で最も高い強度

技術開発

- Taで $\phi 50\mu\text{m}$ （長尺）を達成。
- Moで $\phi 20\mu\text{m}$ 、異形加工。

Ta	Mo
X線不透過で耐食性が極めて高い。	実用金属の中で、Wに次ぐ高ヤング率。耐熱性にも優れる。

Mo / $74\mu\text{m} \times 27\mu\text{m}$



Ta / $50\mu\text{m}$



トクセン工業株式会社
技術開発部 事業開発グループ
Phone : 0794-63-1168
Mail to : tokusen-rd@tokusen.co.jp