

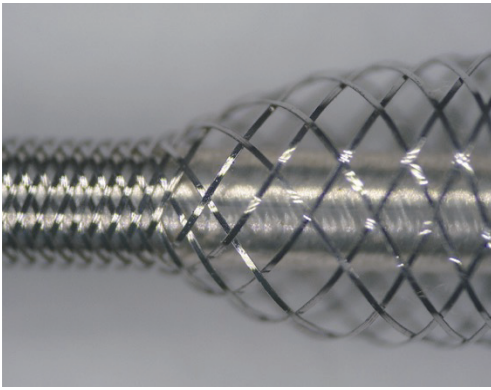
異形加工技術

断面が”まる”でない = 構造・工程設計の自由度

50年にわたり内燃機関を支えた加工技術

トクセンの異形加工技術

- ・ 特殊鋼からステンレス鋼まで幅広い鋼種に対応
- ・ 特殊熱処理による強度、金属組織の制御
- ・ 加工精度 $\pm 0.005 \sim \pm 0.05$



医師の信頼にこたえる技術

医療向け各種材料（生体適合材料）

1. 非鉄金属材料
 - ・ チタン (Ti G1, Ti-6-4, DAT51, Ni-Ti など)
 - ・ タンタル線 など 難加工材
2. 鉄鋼材料
 - ・ SUS304, SUS304V, SUS316L, MP-35N など

強度と空間の両立

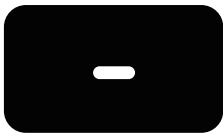
各種材料

1. 鉄鋼材料
 - ・ SUS304, SUS316L, 17-7PH など
 - ・ ピアノ線 (JIS-SWRS82A 相当)
2. 非鉄金属材料
 - ・ 銅系材料 (純銅, 銅合金)
 - ・ ニッケル合金 (純 Ni, Ni-Fe, インコネルなど)



極細異形線

●ワイヤ断面形状例



極細平線
0.006×0.035mm～



極細角線
0.050×0.050mm～



※ その他形状についても
お問い合わせ下さい。

●用途例

- ・ 各種高強度微細ばね
- ・ 各種高強度補強線
- ・ 各種組み合わせ部材
- ・ 医療部材



製品の”軽薄細小化”のために！



問合せ先: トクセン工業株式会社 技術開発部 事業開発グループ
TEL:0794-63-1168 FAX:0794-63-3865
E-mail:tokusen-rd@tokusen.co.jp